

Aceites excelentes resultado de un alto grado de control de las aceitunas.





Lo que hace por ti

El **SpectraAlyzer OLIVE** y **OLIVE Top Window** son las soluciones de instrumentos de análisis de aceite de oliva más avanzadas disponibles para analizar los parámetros más comunes requeridos dentro de procesos de extracción de aceite de oliva.

En la moderna industria de procesamiento de aceitunas, son necesarias soluciones confiables y precisas para el análisis de olivas a fin de proporcionar a los clientes productos de la más alta calidad y, lo que es más importante, consistente. Para ser más competitivos en el mercado mundial, los objetivos que deben alcanzarse son los altos rendimientos constantes, el mejor control de calidad de la aceituna y los bajos costos de producción.

La solución SpectraAlyzer OLIVE es la más completa capaz de satisfacer todas las necesidades de análisis químico cuantitativo de las ALMAZARAS al presentar resultados en solo segundos de:

- **Aceitunas (entera y/o molida):** rendimiento, humedad, índice de maduración y acidez.
- **Orujo y/o alperujo:** grasa residual, humedad y grasa sobre seco.
- **Aceite de oliva:** Acidez, peróxidos, humedad, impurezas y los ésteres más comunes.
- **Suelos y hojas del olivar:** macronutrientes y micronutrientes.
- **Otros productos agroalimentarios (cereales, frutos secos, vino, mosto, etc.):** Bajo demanda.

No es necesario acondicionar manualmente la muestra y no es necesario utilizar reactivos adicionales, por lo que este análisis de olivas y aceite de oliva proporciona **parámetros de control de calidad de alta precisión** sin costo adicional.

Como sistema autónomo el SpectraAlyzer OLIVE se maneja de manera muy sencilla e intuitiva incluso cerca de la línea de producción. La construcción robusta de la óptica y la doble medición referencia / muestra asegura un funcionamiento fiable en entornos con temperaturas fluctuantes, pulverulentos y con vibraciones.

Características clave



Fácil presentación de la muestra

Con cápsulas cerradas y/o abiertas para productos viscosos, pulverulentos, pastosos, y líquidos. Cápsulas abiertas de vidrio óptico en Top Window.



Muchos modelos matemáticos

para todo tipo de productos incluidos para la instalación y puesta en marcha de modelos de calibración rápida.



Tecnología de referencia / muestra NIR

como todos los instrumentos SpectraAlyzer para mediciones de alta sensibilidad y estabilidad a largo plazo.



Interfaz de usuario táctil

y pantalla táctil de montaje intrínseco para un funcionamiento sencillo y manejo higiénico del instrumento.



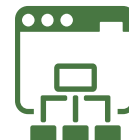
Diseño compacto

optimizado para aplicaciones de laboratorio o en línea.



Fácil de usar

presentación de muestra y fácil de operar.

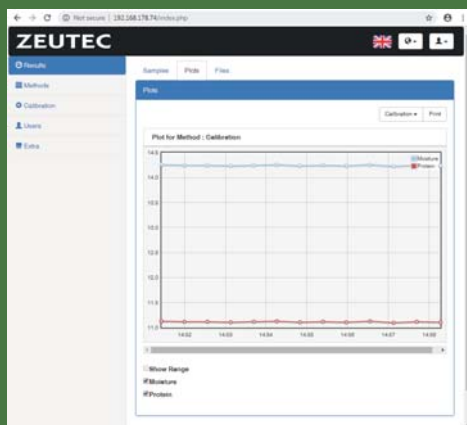
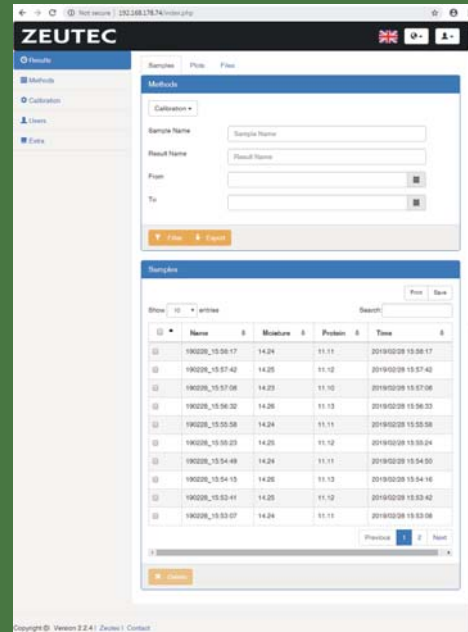


Conectividad de servidor web

para acceso directo a instrumentos a través de LAN e Internet desde cualquier lugar y en cualquier momento.

Diario Electrónico De Laboratorio En Línea

- Muestra completa e historial de resultados analíticos
- Filtrar los resultados por tiempo o nombre de la muestra
- Buscar muestras
- Exportar a Application Worx
- Copiar, imprimir o guardar (PDF / Excel) muestras



- Trazar múltiples propiedades como grafico
- Seleccionar / deseleccionar diferentes propiedades

- Gestión de la calibración
- Función de importación para calibraciones nuevas / actualizadas

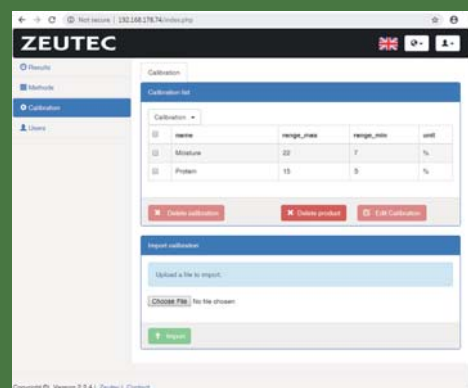
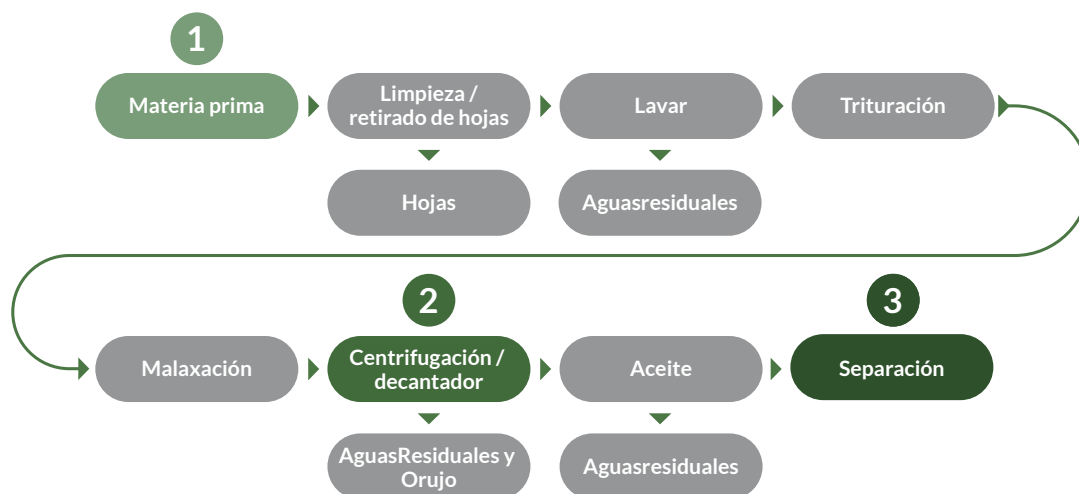


Diagrama de flujo del proceso de producción



Control de calidad de la aceituna 1

Se analiza el contenido de humedad, rendimiento y acidez en las aceitunas entregadas. La concentración de aceite y acidez se utiliza como base del pago al agricultor.

Control del agotamiento de los orujos 2

El aceite residual en seco, basado en la concentración de grasa y de humedad se analizan para optimizar el proceso de extracción y minimizar las pérdidas de aceite de oliva virgen. Se calcula el rendimiento de extracción.

Aceite 3

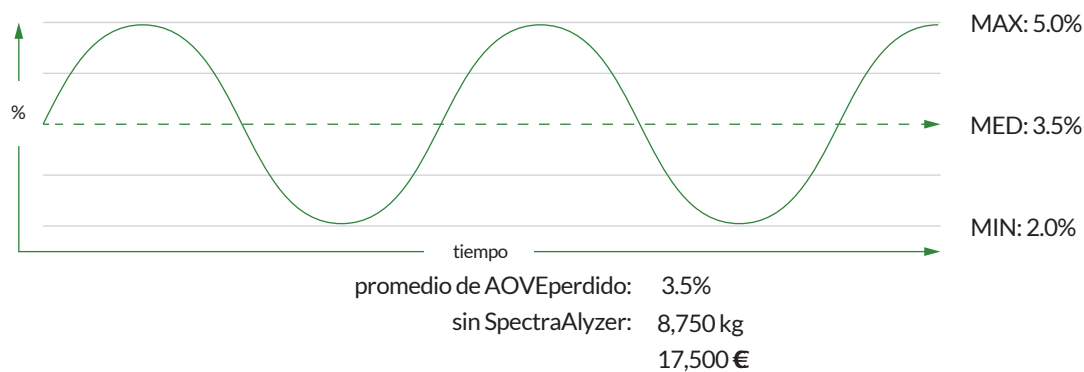
La calidad final del aceite se controla al determinar la humedad, acidez, peróxido, esteroides y otros parámetros.

Beneficio económico y amortización

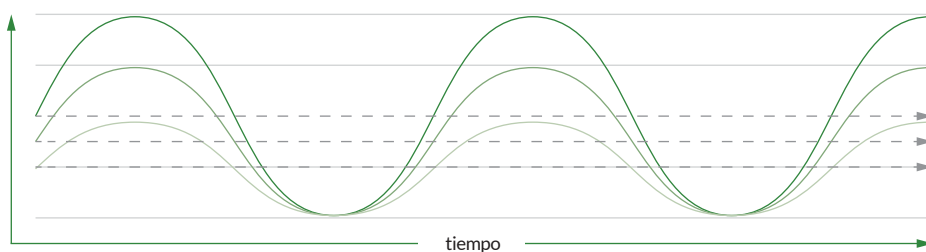
Estudio de caso para ilustrar el aumento de la rentabilidad utilizando el **SpectraAlyzer OLIVE** con la mejora de la extracción de aceite de orujo de oliva.

Datos básicos		
1.000.000		kg aceitunas molidas por año
2.0		Euro / kg AOVE (Aceite de Oliva Virgen Extra)
25%		Rendimiento medio en aceitunas
2,0%	a	5,0%
10.000 €		25.000 €
perdidos		perdidos
(5.000kg)		(12.500kg)

Porcentaje de AOVE perdido sin la ayuda de un analizador NIR



Porcentaje de AOVE perdido con la ayuda de un SpectraAlyzer



MAX: 5,0%

MED 3,5%

3,0% - 0,5% mejora extracción
2,5% - 1,0% mejora extracción

MIN: 2,0%

promedio de AOVE perdido:
sin SpectraAlyzer

3,5%
8,750 kg
17,500 €

promedio de AOVE perdido:
con SpectraAlyzer 0,5 % mayor extracción

3,0%
7,500 kg
15,000 €

Amortización
Período para el
SpectraAlyzer
(PVP: 18.000 Euros)

Ahorre por temporada de cosecha con SpectraAlyzer

2,500 Euros

7,2 temporada

promedio de AOVE perdido:
con SpectraAlyzer 0,5 % mayor extracción

2,5%
6,250 kg
12,500 €

Ahorre por temporada de cosecha con SpectraAlyzer

5,000 Euros

3,6 temporada

Datos técnicos

Diseño

Rangoespectral 1400 - 2400 nm

Sistema de doble haz, medición de muestra / referencia

Relación señal / ruido alto > 150.000: 1

Gran memoria interna expandible para calibraciones, métodos y resultados históricos

Autodiagnóstico

Interfaz gráfica de usuario, panel táctil de vidrio capacitado para proyección

Accesorios Opcionales

Teclado, Lector de Código de Barras, Impresora, ApplicationWorx (AWX), Sello de Transflección

Desempeño analítico

Por favor refiérase a la hoja de datos de rendimiento específicos del producto

Especificaciones

Pantalla	TFT 800 x 480 píxel
Requerimientos de energía	min. 90 V AC (50 - 60 Hz), max. 260 V AC (50 - 60 Hz), 220 VA
Temperatura de funcionamiento	5 °C - 35 °C sin condensación
Interfaces	1 x frontal USB 2.0, 3 x USB 2.0, 2 x RS232, Ethernet
Dimensiones	Altura: 310 mm / Ancho: 300 mm / Profundidad: 480 mm
Peso	17 kg

Información del pedido

SpectraAlyzer OLIVE	110-A100-4
SpectraAlyzer OLIVE TW	110-A100-8

ZEUTEC Opto-Elektronik GmbH

Friedrich-Voß-Straße 11
24768 Rendsburg
Germany

(+49) 4331 - 136650
moreinfo@zeutec.de
www.spectraalyzer.com

ZEUTEC

SpectraAlyzer
OLIVE 